

Основные физико-механические характеристики стеклопластиковых труб

№	Наименование показателя	Единица измерения	Величина
1.	Модуль упругости при растяжении в окружном направлении	ГПа	22,9÷35,6
2.	Модуль упругости при растяжении в осевом направлении	ГПа	13,5÷16,9
3.	Предел прочности при растяжении в окружном направлении	ГПа	0,26÷0,31
4.	Предел прочности при растяжении в осевом направлении	ГПа	0,18÷0,20
5.	Коэффициент Пуассона (низший)	-	0,39
6.	Коэффициент теплопроводности	Вт/(м×К)	0,26
7.	Коэффициент линейного температурного расширения	1/°С	15,7×10 ⁻⁶
8.	Удельная теплоемкость	Дж/(кг К)	800-1100
9.	Удельное объемное электросопротивление	Ом•м	<10 ⁵
10.	Плотность	кг/м ³	1800÷2100
11.	Степень отверждения, не менее	%	95
12.	Водопоглощение, не более	%	0,15
13.	Содержание полимерной части	%	17,0÷27,0
14.	Абсолютная шероховатость внутренней поверхности труб	мм	0,015

	НКТ, Обсадные	Линейные	Коммунальные
Минимальные коэффициенты запаса прочности по герметичности	2,7	2,3	4,0
Максимальное рабочее давление	до 27,6 МПа		до 2,5 МПа
Максимальная рабочая температура	до + 150°С		
Температура эксплуатации	от – 60 до + 60°С		
Максимальная длина труб	до 9,12 метра		
Условный внутренний диаметр труб	50, 63, 76, 100, 150, 200 мм.		
Соединение труб:	резьбовое, фланцевое, металлическое съемное-разъемное (ПМТП).		